



Solai a pannelli prefabbricati in laterocemento tralicciato

L'innovativo pannello è una soluzione all'insegna della **sicurezza in cantiere**, della **velocità e flessibilità di posa**. Con una modesta attrezzatura di cantiere e un limitatissimo numero di personale rende agevole, quindi economica, la realizzazione del solaio.

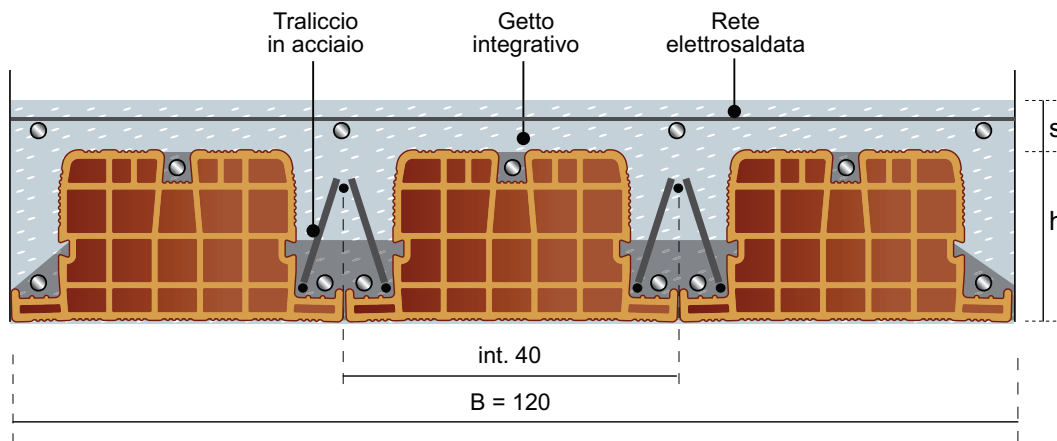
I pannelli dall'automezzo vengono direttamente posti in opera affiancandoli l'uno all'altro a mezzo di apposito bilancino o cavi di sollevamento applicati alla gru. L'impalcato realizzato si presenta come una superficie continua, semplicemente puntellata; si garantisce pertanto la **massima sicurezza degli operatori** escludendo rischi di caduta dovuti alla movimentazione dei blocchi.

Il getto di completamento richiede quantità





Dati tecnici				Pannelli normali		Pannelli preintonacati	
altezza laterizio h (cm)	spessore soletta s (cm)	altezza solaio H (cm)	CLS in opera dm ³ /m ²	peso pannello prefabbricato kg/m ²	peso solaio in opera kg/m ²	peso pannello prefabbricato kg/m ²	peso solaio in opera kg/m ²
12	4	16	47	135	250	175	290
16	4	20	63	150	300	190	340
20	4	24	73	165	340	205	380
24	4	28	83	180	380	220	420
28	4	32	95	195	420	235	460



minime di calcestruzzo garantendo un notevole risparmio per il costruttore. I pannelli sono realizzati con nuovi blocchi in laterizio di conformazione idonea a formare **nervature portanti più larghe** (cm. 12) rispetto alle precedenti soluzioni, poste ad interasse di cm. 40, in grado di resistere meglio alle **sollecitazioni da taglio**, in ottemperanza al D.M. del 14.1.2008. Inoltre i tralicci spaziali in acciaio delle nervature garantiscono un miglior collegamento tra le file di laterizi rispetto ai pannelli tradizionali e una **perfetta aderenza** tra il calcestruzzo del prefabbricato ed il getto di completamento; con la sicurezza di ottenere un **solaio monolitico**.

Ogni prefabbricato ha una larghezza standard di cm. 120, con lunghezza variabile a seconda dell'orditura delle travi di carpenteria fino ad un massimo di mt. 8,50.



I PANNELLI, conformi alle normative vigenti (DM 14/01/2008), sono prodotti in Serie Dichiarata ai sensi della Legge 05/11/1971 n. 1086 art. 9 e D.M. 3/12/1987 n°39 e vengono realizzati in stabilimento qualificato con sistema di gestione della qualità (norma UNI EN ISO 9001:2000). L'Ufficio Tecnico di Gruppo Ripa Bianca fornisce CERTIFICATO D'ORIGINE; la consulenza necessaria; i disegni esecutivi per la disposizione dei pannelli, dell'armatura supplementare (spezzoni per movimenti negativi) e per il corretto stoccaggio e utilizzo dei manufatti. A richiesta calcoli statici della struttura commissionata.