



Solai a pannelli prefabbricati in laterocemento tralicciato

I solai a pannelli tralicciati sono una soluzione innovativa all'insegna della **sicurezza in cantiere**, della **velocità e flessibilità di posa**. Questo tipo di pannello rende agevole, quindi economica, la realizzazione del solaio con un limitato impiego di personale e una normale attrezzatura di cantiere.

I pannelli dall'automezzo vengono direttamente posti in opera sull'impalcato affiancandoli l'uno all'altro a mezzo di apposito bilancino o cavi di sollevamento applicati alla gru.

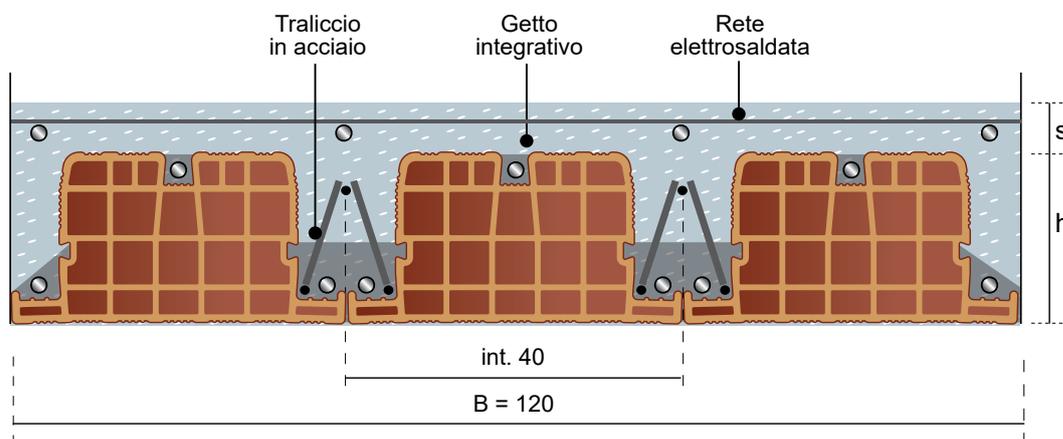
L'impalcato realizzato si presenta come una superficie continua, semplicemente puntellata, garantendo la **massima sicurezza degli operatori** perché esclude i rischi di caduta dovuti alla movimentazione dei blocchi.

Il getto di completamento richiede quantità minime di calcestruzzo con notevole





Dati tecnici				Pannelli normali		Pannelli preintonacati	
altezza laterizio h (cm)	spessore soletta s (cm)	altezza solaio H (cm)	CLS in opera dm^3/m^2	peso pannello prefabbricato kg/m^2	peso solaio in opera kg/m^2	peso pannello prefabbricato kg/m^2	peso solaio in opera kg/m^2
12	4	16	47	135	250	175	290
16	4	20	63	150	300	190	340
20	4	24	73	165	340	205	380
24	4	28	83	180	380	220	420
28	4	32	95	195	420	235	460



risparmio per il costruttore. I pannelli sono realizzati con nuovi blocchi in laterizio di conformazione idonea a formare **nervature portanti più larghe** rispetto alle precedenti soluzioni (12 cm), poste ad interasse di 40 cm, in grado di resistere meglio alle **sollecitazioni da taglio**, nel rispetto del D.M. del 14.1.2008.

I tralici in acciaio posti nelle nervature centrali garantiscono un miglior collegamento tra le file di laterizi rispetto ai pannelli tradizionali e una **connessione efficace** tra il calcestruzzo del prefabbricato ed il getto di completamento, con la sicurezza di ottenere un **solaio monolitico**.

Ogni prefabbricato ha una larghezza standard di 120 cm, con lunghezza variabile a seconda dell'orditura delle travi di carpenteria fino ad un massimo di 8,50 m.



I PANNELLI, conformi alle normative vigenti (DM 14/01/2008), sono prodotti in Serie Dichiarata ai sensi dell'art. 9 della Legge n. 1086 del 05/11/1971 e vengono realizzati in stabilimento qualificato con sistema di gestione della qualità (norma UNI EN ISO 9001:2008).

L'Ufficio Tecnico di Gruppo Ripa Bianca fornisce CERTIFICATO D'ORIGINE; la consulenza necessaria; i disegni esecutivi per la disposizione dei pannelli, dell'armatura supplementare (spezzoni per movimenti negativi) e per il corretto stoccaggio e utilizzo dei manufatti. A richiesta calcoli statici della struttura commissionata.