

Scheda Tecnica

RBP 16x25x40 Blocco per solaio a pannello o in opera

CARATTERISTICHE DEL BLOCCO

Dimensioni

Altezza	160	mm
Lunghezza	250	mm
Larghezza	400	mm

Peso

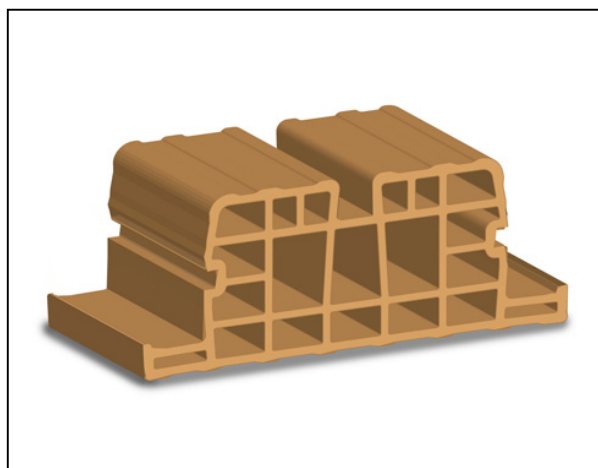
7,5 kg

Perc. di foratura

61 %

Perc. di foratura S. R.

50 %



SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche meccaniche

Resistenza a compressione nel senso della foratura	(f _k)	>30	N/mm ²
Resistenza a compressione ortogonale alla foratura	(R ₂)	>15	N/mm ²
Resistenza a carichi concentrati	(P _{RK})	Non richiesto	N/mm ²
Modulo elastico secante a compressione	(E)	18,4	N/mm ²

Coefficiente di dilatazione termica

7,05x10⁻⁶ °C⁻¹

Coefficiente di dilatazione per umidità

0,379 mm/m

Permeabilità al vapore μ

9

Resistenza al fuoco

EUROCLASSE A1

MATERIALE IN OPERA

Imballo

Pz/pacco	72	n.
Peso pacco	0,55	t
Dimensioni pacco	107x100x105	cm
Pezzi per Motrice	1440	n.
Pezzi per Autotreno	3456	n.

Solaio in opera al m²

Interasse	40	cm
Dimensione della nervatura	12	cm
Pezzi	10	n.
Calcestruzzo per le nervature*	0,048	m ³
Peso del solaio	195	kg

*ad esclusione del calcestruzzo per la soletta superiore

VOCI DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di solaio a struttura mista a pannelli in laterocemento, tipo Gruppo Ripa Bianca, di altezza totale cm. ..., compresa la soletta di cm. 4, realizzato con tre file di elementi in laterizio collaboranti accostati fra loro a formare pannelli monolitici ad intradosso piano, larghi cm 120, prefabbricati in Serie Dichiarata (riferimento L. n°1086/71 e D.M. n°39/87) e confezionati e stagionati in stabilimento qualificato con sistema di gestione della qualità (norma UNI EN ISO 9001:2015) nel rispetto del D.M. 17/01/2018, compreso l'armatura di confezione, di acciaio ad aderenza migliorata tipo B450C, e getto di calcestruzzo di classe (secondo UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004) non inferiore a R'ck ≥ 300 daN/m² nelle nervature centrali.

Compresa opportuna armatura in acciaio ad aderenza migliorata tipo B450C, a copertura dei momenti positivi e negativi, delle dimensioni e quantità previste dai calcoli statici per sopportare un sovr. perm. di 250 daN/m² e sovr. acc. di 400 daN/m² oltre al peso proprio.

Pignatte conformi ai requisiti della norma ISO/IEC 17067 sui criteri ambientali minimi (CAM) emanati dal ministero dell'ambiente

Compreso l'onere per il getto integrativo in calcestruzzo (secondo UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004) di classe non inferiore a R'ck ≥ 300 daN/m², accuratamente vibrato in cantiere per la formazione delle nervature tra i pannelli, delle fasce piene, delle nervature trasversali di ripartizione ove previste e della soletta superiore, adeguatamente armata con rete elettrosaldata Ø 5 maglia 20X20 cm. con sovrapposizione minima di due maglie.

Sono compresi tutti gli oneri ed i magisteri per le forometrie ed il puntellamento fino all'altezza di progetto dal piano di appoggio e quanto altro necessario per dare la fornitura a perfetta regola d'arte.

Sono inoltre compresi nella fornitura gli elaborati grafici esecutivi dell'azienda produttrice dei manufatti prefabbricati ai sensi del cap. 11 del D.M. 14/01/2018 e gli eventuali calcoli firmati da tecnico abilitato per la pratica al genio civile di competenza.

Misurato per la superficie effettiva al netto degli appoggi o delle travi di sostegno. € / m²....

I dati indicati sono soggetti a possibili variazioni. Gruppo Ripa Bianca Srl si riserva di apportare modifiche al prodotto senza preavviso

Rev. 03/2022

Gruppo Ripa Bianca srl

Via Santarcangiolese, 1830 · 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)

Tel 0541.626132 · Fax 0541.625533

www.grupporipabianca.it · info@grupporipabianca.it

Cod. Fisc. P. IVA e n° RI 04090230402 - Cap. soc. € 100.000,00 i.v. - REA: RN-324900