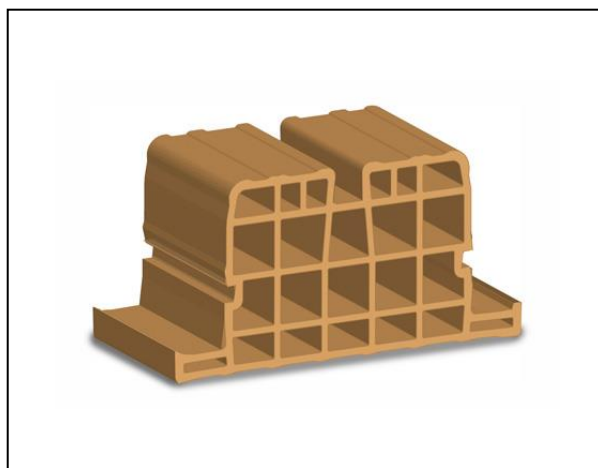


Scheda Tecnica

RBP 20x25x40 Blocco per solaio a pannello o in opera

CARATTERISTICHE DEL BLOCCO		
Dimensioni		
Altezza	200	mm
Lunghezza	250	mm
Larghezza	400	mm
Peso	9,1	kg
Perc. di foratura	63	%
Perc. di foratura S. R.	50	%



SPECIFICHE TECNICHE			
Caratteristiche meccaniche			
Resistenza a compressione nel senso della foratura	(f _k)	>30	N/mm ²
Resistenza a compressione ortogonale alla foratura	(R ₂)	>15	N/mm ²
Resistenza a carichi concentrati	(P _{RK})	Non richiesto	N/mm ²
Modulo elastico secante a compressione	(E)	17,3	N/mm ²
Coefficiente di dilatazione termica		11,7x10 ⁻⁶	°C ⁻¹
Coefficiente di dilatazione per umidità		0,132	mm/m
Permeabilità al vapore μ		9	
Resistenza al fuoco		EUROCLASSE A1	

MATERIALE IN OPERA		
Imballo		
Pz/pacco	75	n.
Peso pacco	0,68	t
Dimensioni pacco	107x100x130	cm
Pezzi per Motrice	1500	n.
Pezzi per Autotreno	3300	n.
Solaio in opera al m²		
Interasse	40	cm
Dimensione della nervatura	11	cm
Pezzi	10	n.
Calcestruzzo per le nervature*	0,06	m ³
Peso del solaio	240	kg

*ad esclusione del calcestruzzo per la soletta superiore

VOCI DI CAPITOLATO
<p>Fornitura e posa in opera di solaio a struttura mista a pannelli in laterocemento, tipo Gruppo Ripa Bianca, di altezza totale cm. ..., compresa la soletta di cm. 4, realizzato con tre file di elementi in laterizio collaboranti accostati fra loro a formare pannelli monolitici ad intradosso piano, larghi cm 120, prefabbricati in Serie Dichiarata (riferimento L. n°1086/71 e D.M. n°39/87) e confezionati e stagionati in stabilimento qualificato con sistema di gestione della qualità (norma UNI EN ISO 9001:2015) nel rispetto del D.M. 17/01/2018, compreso l'armatura di confezione, di acciaio ad aderenza migliorata tipo B450C, e getto di calcestruzzo di classe (secondo UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004) non inferiore a R'ck ≥ 300 daN/m² nelle nervature centrali.</p> <p>Compresa opportuna armatura in acciaio ad aderenza migliorata tipo B450C, a copertura dei momenti positivi e negativi, delle dimensioni e quantità previste dai calcoli statici per sopportare un sovr. perm. di 250 daN/m² e sovr. acc. di 400 daN/m² oltre al peso proprio.</p> <p>Pignatte conformi ai requisiti della norma ISO/IEC 17067 sui criteri ambientali minimi (CAM) emanati dal ministero dell'ambiente</p> <p>Compreso l'onere per il getto integrativo in calcestruzzo (secondo UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004) di classe non inferiore a R'ck ≥ 300 daN/m², accuratamente vibrato in cantiere per la formazione delle nervature tra i pannelli, delle fasce piene, delle nervature trasversali di ripartizione ove previste e della soletta superiore, adeguatamente armata con rete elettrosaldata Ø 5 maglia 20X20 cm. con sovrapposizione minima di due maglie.</p> <p>Sono compresi tutti gli oneri ed i magisteri per le formetrie ed il puntellamento fino all'altezza di progetto dal piano di appoggio e quanto altro necessario per dare la fornitura a perfetta regola d'arte.</p> <p>Sono inoltre compresi nella fornitura gli elaborati grafici esecutivi dell'azienda produttrice dei manufatti prefabbricati ai sensi del cap. 11 del D.M. 14/01/2008 e gli eventuali calcoli firmati da tecnico abilitato per la pratica al genio civile di competenza.</p> <p>Misurato per la superficie effettiva al netto degli appoggi o delle travi di sostegno. € / m²....</p>

I dati indicati sono soggetti a possibili variazioni. Gruppo Ripa Bianca Srl si riserva di apportare modifiche al prodotto senza preavviso

Rev. 02/2021

Gruppo Ripa Bianca srl

Via Santarcangiolo, 1830 · 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)

Tel 0541.626132 · Fax 0541.625533

www.grupporipabianca.it · info@grupporipabianca.it

Cod. Fisc. P. IVA e n° RI 04090230402 - Cap. soc. € 100.000,00 i.v. - REA: RN-324900

